



M100

Cargador de baterías

Para baterías de ácido-plomo de 14-225Ah



Manual del usuario y guía para la recarga avanzada de baterías de arranque y baterías marinas de ciclo largo.

Modelo 1007

ES



M100

Caricabatterie

Per batterie al piombo acido 14-225Ah



Manuale d'uso e guida alla ricarica professionale di batterie per avviamento e deep-cycle.

Modello 1007

IT



M100

Acculadrs

Voor loodzweelzuuraccu's 14-225Ah



Handleiding en gids om professioneel accu's te laden voor start-en tractie-accu's.

Model 1007

NL

INTRODUCCIÓN

La información por la compra del M100. Es un avanzado cargador de baterías de alta frecuencia, con diversos modos de carga auxiliares, como pulsos de corriente, carga fuerte, análisis y recuperación. El M100 forma parte de la serie de cargadores para uso profesional de CTEK SWEDEN AB. Representa los últimos avances en tecnología de cargadores de baterías. Usando el M100 prolongará la vida útil de las baterías. Le rogamos que use el atención este manual y siga las instrucciones así contenidos antes de empezar a utilizar el cargador.

SEGURIDAD

Este aparato está diseñado para cargar baterías de ácido-plomo de 14 a 225Ah. No lo utilice para ningún otro tipo de corriente.

- Utilice guías de protección y apunte la cara de la batería al cargador y desconecte aparatos a su alrededor.
- El fondo de la batería es corrosivo. Si el ácido entra en contacto con la piel o los ojos, lave inmediatamente la zona afectada con agua abundante y solicite atención médica.
- Compruebe que los cables no queden pellizcados o en contacto con superficies calientes o bordes afilados.
- Durante la carga, las baterías pueden emitir gases explosivos. Por ello evite chispas en las inmediaciones.
- Compruebe que una buena ventilación existe en el entorno de recarga de las baterías.
- El cargador no deberá taparse.
- Asegúrese de que el conector a la red no entre en contacto con agua.
- No cargue nunca una batería conectada.
- No cargue una batería dañada.
- No coloque el cargador sobre la batería al recargarla.
- La conexión a la red debe cumplir las ordenanzas vigentes en el país para la corriente de alta tensión.
- Controle los cables del cargador antes de usarlo. Cercórese que no haya grietas en los cables ni en la protección contra golpes. No deberá usar un cargador con los cables dañados.
- Controle siempre que el cargador haya pasado a carga de mantenimiento antes de dejarlo sin supervisión y conectado durante períodos de tiempo largo. Si no ha pasado a carga de mantenimiento en un plazo de tres días, es, solo en una emergencia, desconecte la batería y desconecte manualmente. Más tarde o temprano todas las baterías se deterioran y quitan inservibles.
- Una batería que se avienta durante la carga, normalmente sería detectada por el avanzado sistema de control del cargador. No obstante, pueden producirse fallos poco comunes. No deje el cargador sin supervisión durante períodos prolongados.
- El montaje solo está permitido sobre superficies planas.
- No es permitido que niños o personas que no puedan leer ni comprender el manual utilicen este cargador, a menos que existan bajo la supervisión de un fabricante responsable que compruebe que pueden manejarlo con seguridad. Conserve y use el cargador apartado del alcance de niños. Cercórese de que los niños no jueguen con él.

TIPOS DE BATERÍAS Y MODOS DE FUNCIONAMIENTO

El M100 puede regenerar fácilmente la carga por muchos tipos diferentes de baterías de ácido-plomo de 12V: baterías abiertas, MF, AGM y la mayoría de las baterías de GEL. Las recomendaciones que siguen solo deberán considerarse como pautas. En caso de dudas, vea siempre las recomendaciones del fabricante de la batería.

La regulación del cargador se realiza siempre pulsando el botón "MODE", y avanzando paso a paso mediante nuevas pulsaciones hasta la posición deseada y volviendo luego el botón. Al cabo de unos 2 segundos el cargador al modo de funcionamiento seleccionado. La posición seleccionada se conserva en la memoria del aparato y reaparece aun cuando el cargador se haya desconectado.

Modo "NORMAL" (14.4V)

Selección normal para baterías abiertas, MF y la mayoría de las baterías de Gel.

Modo "AGM" (14.7V)

Esta posición es recomendada al cargar baterías cuando la temperatura es inferior a +5°C. También es apropiado para muchas baterías AGM. No se recomienda para la carga de mantenimiento cuando periódicamente la temperatura aumenta a +5°C. Entonces la posición que se aconseja es la NORMAL.

Modo "SUPPLY" (15.0V)

Esta posición el cargador aplica una tensión constante de 15.0V. Es la mejor posición de mantenimiento para baterías en las que la carga máxima es importante. No es apropiado cargar una batería descargada en la posición SUPPLY, puesto que la batería no se cargará completamente. En el M100, esta posición es para equipos de mantenimiento que necesitan una tensión sin tener una batería conectada. Para activar el cargador en este modo de funcionamiento no se necesita conexión. Tenga en cuenta que en este modo de funcionamiento la protección contra chispas no está activa.

Modo "RECORD" (15.7V, 1.5A, 0.5-4h)

Esta posición es para recuperar baterías que están casi descargadas y en las que cabe esperar un alto grado de estabilización del ácido, mucho peso del ácido en la parte inferior y poco peso en la parte superior). Use este ciclo de carga para baterías que pueden ocasionar pérdidas de líquido en la batería. Normalmente de 15.7V no es ningún problema para los componentes electrónicos, pero prepárese para el fabricante en caso de dudas. Una tensión alta puede reducir la duración de las baterías. Durante este ciclo pueden enviar el uso de lámparas de 12V conectadas a la batería. La máxima eficiencia y el mínimo riesgo para la electrónica se consigue desconectando la batería del vehículo o de otros puntos de alimentación durante este ciclo.

CARGA

Conexión del cargador a baterías montadas en vehículos:

El cargador deberá estar desconchado del funcionamiento de la red al conectar o desconectar los cables de la batería.

1. Identifique el polo que está conectado a masa (conectado al chasis). Normalmente el terminal conectado a masa se le reconoce está desconectada en este modo de funcionamiento. No lo apriete para cargar una batería descargada en la posición SUPPLY, puesto que la batería no se cargará completamente.

2. Identifique el polo que está conectado a masa (conectado al chasis). Normalmente el terminal conectado a masa se le reconoce está desconectada en este modo de funcionamiento. No lo apriete para cargar una batería descargada en la posición SUPPLY, puesto que la batería no se cargará completamente.

3. Regrese a batería con negativo a masa. Conecte el cable rojo al polo positivo de la batería y el cable negro al chasis del vehículo. Tenga cuidado no conectar el cable negro en las proximidades de la batería de la gasolina o la batería.

4. Regrese a batería con positivo a masa. Conecte el cable negro al polo negativo de la batería y el cable rojo al chasis del vehículo. Tenga cuidado no conectar el cable rojo en las proximidades de la batería de la gasolina o la batería.

Conexión del cargador a baterías no montadas en vehículos:

1. El cargador deberá estar desconchado del funcionamiento de la red al conectar o desconectar los cables de la batería.

2. Conecte el cable rojo al polo positivo de la batería y el cable negro al polo negativo.

Conexión mediante el cable incluido, provisto de terminal de ojal.

Compruebe que el cable no quede pellizcado ni entre en contacto con superficies calientes ni bordes cortantes. El cable no deberá estar conectado al cargador al montarlo en la batería. Conecte los terminales de ojal a los polos de la batería, el cable rojo al polo positivo y el negro al polo negativo. Luego puede unirte el conector rápido.

Protección contra confusión de polaridad

La protección contra confusiones de polaridad evita que el cargador y la batería se dañen en caso de conexión errónea. Entonces se encenderá la lámpara de advertencia roja (0).

Cómo iniciar el proceso de carga

1. Encienda el cargador al interruptor de pared.

2. Seleccione la intensidad de corriente y tension pulsando el botón "MODE" hasta que se encienda la lámpara roja (0) o la lámpara verde (1) y las selecciones apropiadas para su batería se describen en "TIPOS DE BATERÍAS Y MODOS DE FUNCIONAMIENTO".

3. Si la tensión de la batería es muy baja se encenderá la lámpara piloto de batería muy descargada (1). Si la lámpara piloto 1 se ilumina, la batería está descargada. En "CICLOS DE CARGA" encontrará más información.

4. Estas lámparas indican cargar una batería muy descargada (1), carga Bulk o de volumen básico (2), carga de absorción (3) o carga de mantenimiento (4). La batería está plenamente cargada cuando el piloto de carga de mantenimiento permanece encendido. La recarga automática se activa si la tensión disminuye. El modo de funcionamiento de la batería se indica en el SUPPLY (Alimentación) o RECORD (recuperación o reconstrucción) como indican cuando las lámparas piloto de estos modos de funcionamiento (0 ó 6) están encendidas.

5. La protección contra confusión de polaridad evita que el cargador y la batería se dañen en caso de conexión errónea. Entonces se encenderá la lámpara de advertencia roja (0).

6. Si el cargador no reacciona: Si la lámpara que indica la selección elegida continúa encendida, el cargador no puede seguir enciendo ninguna otra función, puede suceder que la conexión a la batería o al chasis sea deficiente o que la batería tenga desperfectos. Elimine inmediatamente el contacto entre la batería y el cargador.

7. La carga puede interrumpirse en cualquier momento desconchando el cargador o poniéndolo en la posición "Standby" (En espera) (piloto 0). Desenchufe siempre la clavija del cable de la red al usar el cargador. Cuando interrumpa la recarga del vehículo, asegure la recarga de una batería montada en un vehículo, el cable de la batería al chasis deberá desconectarse siempre antes de desconectar el otro cable, puede ser necesario retirar el cargador después de 8 horas. Se indica con el piloto 1.

CICLOS DE CARGA

Posición seleccionada: "NORMAL" o "AGM"

El M100 aplica un ciclo de carga de varios pasos al modo de funcionamiento automático. La lámpara piloto 0 para la posición seleccionada "NORMAL" y la lámpara C para la posición "AGM".

Regeneración de baterías sulfatadas (la lámpara piloto 1 destella)

Regeneración con pulsos para baterías sulfatadas. Se indica mediante destellos en el piloto 1.

Start (lámpara piloto 1)

Posición de inicio del ciclo de carga. La fase inicial tiene lugar hasta que la tensión de los polos alcanza un nivel preestablecido. La fase inicial comienza a las 14.0V o 14.7V. Una volta regulado el nivel establecido, el impulso se intermite y se repite hasta que la tensión de la batería se interrumpe si la tensión de los polos no ha superado el nivel preestablecido en un plazo de 8 horas. Se indica foto. La batería tiene desperfectos o su capacidad es excesiva.

La lámpara piloto 1 indica que la batería está descargada, puede ser necesario retirar el cargador después de 8 horas. Se indica con el piloto 1.

Bulk (lámpara piloto 2)

Carga principal, cuando se realiza aproximadamente el 80% de la carga. El cargador suministra la carga en carga primero en la posición "NORMAL". Al terminarse la fase de análisis, la carga pasa a recuperación aplicando una corriente constante de 1.5A y una tensión máxima de 15.7V. Transcurridos 4-6 horas, la batería ya puede recuperarse y el cargador pasa a la fase de mantenimiento con pulsos de corriente. La batería queda lista para el uso o puede conservarse dejando actuar el mantenimiento con pulsos hasta que sea preciso utilizarla. Recordar se indica con las lámparas piloto 5 y 6. Obsérvese que la fase de Record se inicia precediendo a la descripción de Arrite. El piloto 0 se enciende hasta que se inicia la fase de recuperación.

Absorción (lámpara piloto 3)

Fase final del proceso de carga. La tensión se mantiene constante al nivel preestablecido. Durante esta fase la intensidad de la corriente se reduce sucesivamente. Si se rebasa el tiempo de absorción, el cargador pasa automáticamente a análisis. La absorción se indica con la lámpara 3.

Análisis (lámpara piloto 3)

La carga se interrumpe durante un periodo corto y se detecta la tensión de la batería. Si disminuye con demasiada rapidez, la batería está defectuosa, se interrumpe la carga y se enciende la lámpara piloto de error (0).

Carga de mantenimiento - float (lámpara piloto 4)

Durante los 10 primeros días de carga de mantenimiento la batería es alimentada con una tensión constante, 13.8V. Mantenimiento. float, se indica con el piloto 4.

Carga de mantenimiento - pulsos de corriente (lámpara piloto 4)

La carga varía entre el 95% y el 100%. La batería recibe un pulso cuando la tensión disminuye, lo cual la mantiene a tensión cuando no se usa el cargador y evita el encendido durante meses.

Si la batería tiene que alimentar corriente y/o la tensión de los polos disminuye, el cargador envía un pulso de recarga hasta que la tensión alcance el nivel establecido, 14.0V o 14.7V. Entonces el pulso de carga se interrumpe y el ciclo se repite de nuevo mientras el cargador se halle en el ciclo de mantenimiento por pulsos. Si la tensión de los polos descendiera a un valor más bajo, el cargador regresa automáticamente a la fase de la curva de carga.

La carga de mantenimiento por pulsos de corriente se indica con el piloto 4. Se puede controlar el nivel del líquido en la batería.

Posición seleccionada: "SUPPLY" (Alimentación)

El M100 tiene un modo de alimentación. SUPPLY, que ofrece una tensión constante de 15.0V, y 7A como máximo. También puede usarse para el mantenimiento de una batería ya plenamente cargada, mediante la técnica de carga fuerte. Mediante esta técnica la batería se mantiene cargada en el 100%. La pequeña carga constante puede comportar un incremento en las pérdidas de agua. No se precisa que haya una batería conectada para que el cargador suministre tensión. Esto significa que la posición de alimentación puede usarse en un dispositivo de funcionamiento. No es apropiado cargar una batería descargada en la posición SUPPLY, puesto que la batería no se cargará completamente.

En esta posición, el M100 también puede usarse como unidad de alimentación eléctrica para equipos que exijan 13.8V y un máximo de 7A. Si la corriente suministrada supera 7A, la tensión de salida disminuye al aumentar el consumo. En este modo de funcionamiento el cargador tiene una protección electrónica de sobrecarga que se activa si el consumo alcanza un valor tal que la tensión de salida del cargador es inferior a 9.0V, y la corriente de error, 7A.

En caso de sobrecarga el cargador pasa a error (piloto 0). El modo SUPPLY se indica con los pilotos 0 y 5.

Finalización (epila 3)

Fase final de la recarga, la tensión viene mantenida al nivel preestable. Durante questa fase, la tensión forma disminuye a poco a poco. Se su supera el tiempo establecido en la fase de Finalización, el cargador pasa automáticamente al análisis. Questa fase è segnalata dalla spia 3.

Análisi (epila 3)

La ricarica viene interrotta per breve tempo per misurare la tensione di uscita della batteria. Se la tensione si abbassa troppo rapidamente, la batteria è probabilmente difettosa. In questo caso la ricarica si interrompe e si spara (0) indica uno stato di anomalia.

Ricarica di mantenimento - carica tensione float (epila 4)

Durante i primi 10 giorni di manutenzione, la batteria viene mantenuta ad una tensione costante di 13.8V. Questa fase è segnalata dalla spia 4.

Ricarica di mantenimento - impulsi (epila 4)

La ricarica varia tra il 95% e il 100%. La batteria riceve un impulso quando la tensione scende; in questo modo la batteria è mantenuta perfettamente funzionante anche se non viene utilizzata. Il caricabatterie può rimanere collegato per diversi mesi di seguito.

Se la batteria viene sottoposta a sforzo o la tensione si abbassa, il caricabatterie invia un impulso di ricarica finché la tensione raggiunge il livello stabilito, 14.0V o 14.7V. Una volta raggiunto il livello stabilito, l'impulso si interrompe. Il ciclo si ripete finché il caricabatterie è nella fase di ricarica di manutenzione o impulso. Se la tensione si abbassa ulteriormente, il caricabatterie torna automaticamente all'inizio della curva di ricarica. Questa fase è segnalata dalla spia 4. Se possibile, controllare il livello di acqua nella batteria.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

In caso di sovraccarico, il caricabatterie passa a errore (piloto 0). Il modo SUPPLY si indica con i piloti 0 e 5.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

In caso di sovraccarico, il caricabatterie passa a errore (piloto 0). Il modo SUPPLY si indica con i piloti 0 e 5.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

In caso di sovraccarico, il caricabatterie passa a errore (piloto 0). Il modo SUPPLY si indica con i piloti 0 e 5.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

In caso di sovraccarico, il caricabatterie passa a errore (piloto 0). Il modo SUPPLY si indica con i piloti 0 e 5.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

In caso di sovraccarico, il caricabatterie passa a errore (piloto 0). Il modo SUPPLY si indica con i piloti 0 e 5.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Impostazione: "SUPPLY"

Il M100 ha un modo di alimentazione con tensione costante a 15.0V e massimo 7A. In questa posizione, il M100 può essere utilizzato anche come unità di alimentazione elettrica per apparecchi che richiedano 13.8V e un massimo di 7A. Se la corrente erogata supera i 7A, la tensione di uscita diminuisce all'aumentare del consumo. In questo modo di funzionamento, il caricabatterie ha una protezione elettronica di sovraccarico, che si attiva se il consumo raggiunge un valore tale che la tensione di uscita del caricabatterie è inferiore a 9V e la corrente di errore, 7A.

Modo selezionado: "RECORD"

El M100 tiene un modo, Record que se usa para recuperar una batería muy descargada. Esta batería se carga primero en la posición "NORMAL". Al terminarse la fase de análisis, la carga pasa a recuperación aplicando una corriente constante de 1.5A y una tensión máxima de 15.7V. Transcurridos 4-6 horas, la batería ya puede recuperarse y el cargador pasa a la fase de mantenimiento con pulsos de corriente. La batería queda lista para el uso o puede conservarse dejando actuar el mantenimiento con pulsos hasta que sea preciso utilizarla. Recordar se indica con las lámparas piloto 5 y 6. Obsérvese que la fase de Record se inicia precediendo a la descripción de Arrite. El piloto 0 se enciende hasta que se inicia la fase de recuperación.

Absorción (lámpara piloto 3)

Fase final del proceso de carga. La tensión se mantiene constante al nivel preestablecido. Durante esta fase la intensidad de la corriente se reduce sucesivamente. Si se rebasa el tiempo de absorción, el cargador pasa automáticamente a análisis. La absorción se indica con la lámpara 3.

Análisis (lámpara piloto 3)

La carga se interrumpe durante un periodo corto y se detecta la tensión de la batería. Si disminuye con demasiada rapidez, la batería está defectuosa, se interrumpe la carga y se enciende la lámpara piloto de error (0).

Carga de mantenimiento - float (lámpara piloto 4)

Durante los 10 primeros días de carga de mantenimiento la batería es alimentada con una tensión constante, 13.8V. Mantenimiento. float, se indica con el piloto 4.

Carga de mantenimiento - pulsos de corriente (lámpara piloto 4)

La carga varía entre el 95% y el 100%. La batería recibe un pulso cuando la tensión disminuye, lo cual la mantiene a tensión cuando no se usa el cargador y evita el encendido durante meses.

Si la batería tiene que alimentar corriente y/o la tensión de los polos disminuye, el cargador envía un pulso de recarga hasta que la tensión alcance el nivel establecido, 14.0V o 14.7V. Entonces el pulso de carga se interrumpe y el ciclo se repite de nuevo mientras el cargador se halle en el ciclo de mantenimiento por pulsos. Si la tensión de los polos descendiera a un valor más bajo, el cargador regresa automáticamente a la fase de la curva de carga.

La carga de mantenimiento por pulsos de corriente se indica con el piloto